

Regelbasierte Massenpflege im Materialstamm und abhängige Datenobjekte

Gunther Seibert
Röhm GmbH

Frank Fäth
ISO Professional Services GmbH

**LIGHTS
ON LAYERS**

CLARITY-BY-DESIGN?

Produkt-
informationen



DSAG

**DSAG-
Technologietage
2026**

17. – 18. März 2026
Congress Center
Hamburg

1. Vorstellung ISO-Gruppe
2. Produktumfeld Marlin Data Governance
Materialstamm
3. Vorstellung Röhm GmbH
4. Aufbau regelbasierte Massenpflege
Materialstamm
5. Ausblick



**LIGHTS
ON LAYERS**

CLARITY-BY-DESIGN?

DSAG

1. Vorstellung ISO-Gruppe



Produkt-
informationen



**LIGHTS
ON LAYERS**

CLARITY-BY-DESIGN?

DSAG

ISO Gruppe – die Fakten



Automa-
tisierung

Daten-
qualität

Luftfahrt

Medizin-
technik

Öffentliche
Verwaltung

Touristik

Gründung:

1979

Mitarbeiter:

rund 700 Mitarbeiter

Umsatz:

2024 160 Mio. Euro

2025 165 Mio. Euro (e)

Hauptsitz:

Nürnberg

- **stetiges Wachstum**
- **internationale Tätigkeit**
- **inhabergeführtes Familienunternehmen**
- **vollständig eigenfinanziert**



SAP Certified
Integration with RISE with SAP S/4HANA Cloud

Master Data Hub (MDH)

Stammdaten-Hub mit Verteilung Golden-Record

Data Governance Prozess (MGB / MVM)

Workflow zur Anlage und Änderung von Geschäftspartner, **Materialstamm** oder generische Objekte (z.B.: Kostenstelle)

Dublettenfindung (MDC)

Geschäftspartner, Kopfdublettenbestimmung, Clearing-monitor, Verwendungsnachweise, fehlertolerante Suche

Adressvalidierung (MAV)

intern. Adressdatenkorrektur und Geodatenanreicherung

Umsatzsteuer-ID Prüfung (MUP)

Schnittstellen DE, AT und EU

Compliance Screening (MCS)

Sanktionslisten, PEP-Listen, Betrugs-Listen

Tool-Set zur Dublettenbearbeitung (MTS)

Kopieren: Geschäftspartnerrollen, Einkaufsinfosatz, Equipment, Kontrakt

Content-Anreicherung (MCT)

Anreicherung von Feldinhalten, Unternehmenshierarchie, Risikodaten, LEI-Nummer

Bankenstamm (MBC)

Bankcheck über IBAN und Anlage Bankenstamm

Gleichteilefindung (MMC)

Materialstamm und fehlertolerante Suche



Die Marlin Produkt-Suite

- über 23 Jahren Data Quality Lösungsanbieter für SAP
- Entwicklung und Produktmanagement aus Deutschland und Österreich
- festes Consulting- und Entwicklungs-Team für Data Quality Projekte
- kontinuierliche Weiterentwicklung der Produkte
- schnelle Projektzeiten durch vorkonfigurierte Produkte mit Best Practice



2. Produktumfeld

Marlin Data Governance

Materialstamm



Produkt-
informationen



**LIGHTS
ON LAYERS**

CLARITY-BY-DESIGN?

DSAG



- Die Installation erfolgt auf einem vorhandenen SAP-System (ECC6 oder S/4)
- Geregelter Stammdatenprozess zur Neuanlage, Änderung und Erweiterung von Materialstammdaten
- Nach der Freigabe (einzelne Sichten oder gruppiert) wird der Materialstamm angelegt oder geändert
- Grundlage ist der Materialstamm, Materialsichten, Klassifikation, Variantenkonfiguration, Dokumente
- Der Workflow wird im Customizing eingestellt
- In einem Beleg wird der Prozess transparent dokumentiert (Ablauf, Änderungen, genutzte Regeln)
- Feldsteuerung, Vorbelegung, Regeln, Ableitung, Dublettenprüfung
- **Erweiterung** regelbasierte Daten-Anlage, -Korrektur mit definierten Regeln und Ableitungen



Customizing Workflow z.B. 4 Schritte



Der Workflow wird im Customizing über die Sichten und Rollen definiert

		Kern-Prozess		W0002						
		Prozess-Schritte				Sichten	Rollen			
	PrGrp.	WF-Pos.	Erläuterung	Überg. Pos	S	Statusbezei...	Anf.	Bearb.	Infom.	Clearing
Schritt 1	0	1	Grunddaten Anfordern	0	K	Grunddaten	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	0	2	Klassifizierung anfordern	1	C	Klassifizierung	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Schritt 2	0	3	Grunddaten freigeben	0	K	Grunddaten	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	0	4	Klassifizierung freigeben	3	C	Klassifizierung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Schritt 3	1	5	Einkauf Anfordern	0	E	Einkauf	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	1	6	Dispo Anfordern	0	D	Disposition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Schritt 4	0	7	Einkauf freigeben	0	E	Einkauf	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	0	8	Dispo freigeben	7	D	Disposition	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>



A) Prüfung im Prozess

Im Governanceprozess verhindern Regeln Fehler und unterstützen die Bearbeitung

Regel im Dialog

B) KPI-Auswertung

Regelmäßige Auswertung mit Regeln zur Bewertung der Stammdatenqualität

Regel Dashboard

C) Prüfung mit Daten-Pflege, -Bereinigung

Änderung Materialstamm und abhängigen Objekten

Regel mit Ableitung

3. Vorstellung Röhm GmbH



Produkt-
informationen



**LIGHTS
ON LAYERS**

CLARITY-BY-DESIGN?

DSAG



Traditionsreiche Unternehmensgeschichte



Weltweit vor Ort



Unser Ziel ist klar:
Wir werden der weltweit führende Methacrylat-Verbund.

Umsatz 2024
~1,7 Mrd. Euro

2.750
Mitarbeitende weltweit





Unsere Stärke

Der Methacrylat-Verbund

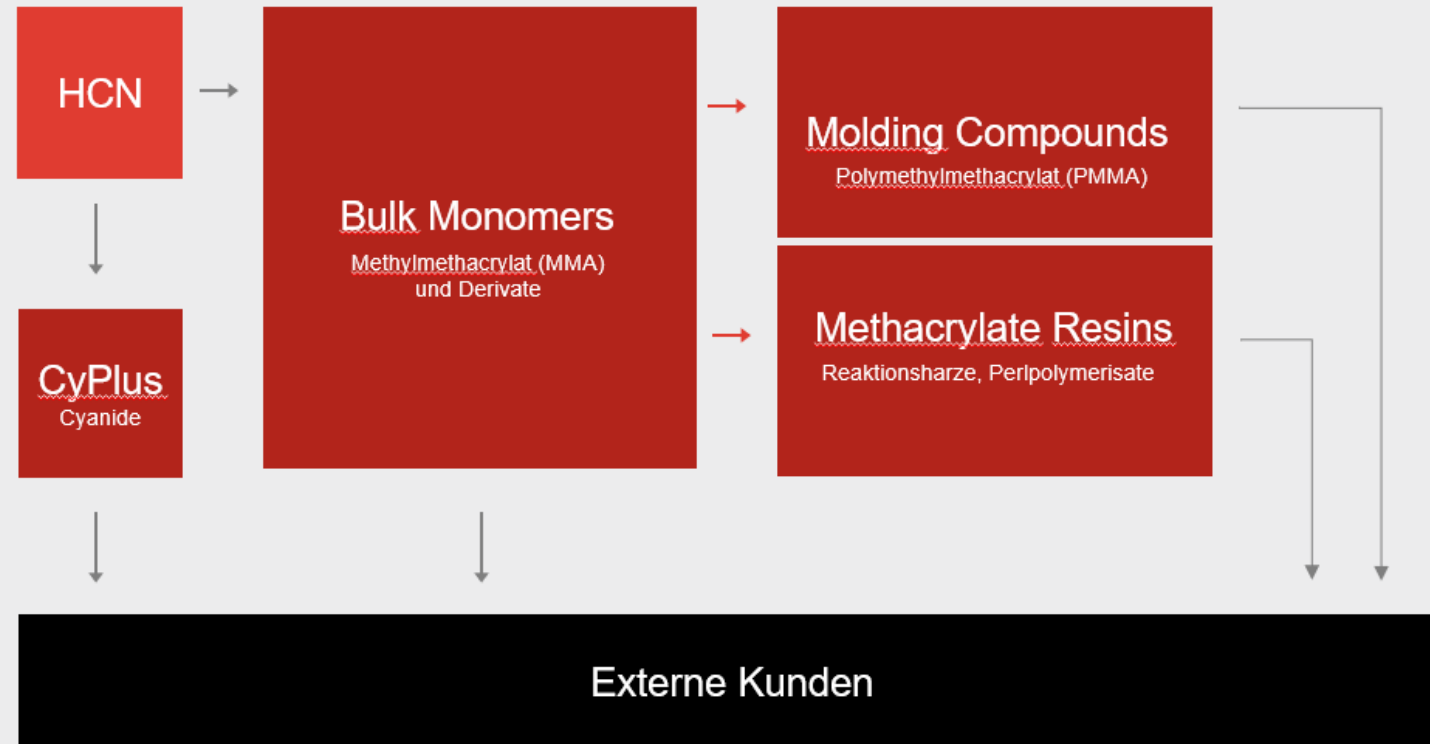
Unsere **globale Verbundstruktur** gibt uns die **nötigen Skaleneffekte**.

Wir reagieren **schnell und flexibel** auf **Veränderungen** in unseren Märkten.

Zuverlässigkeit und **Kundennähe** sind unser Markenzeichen.

Drei **Rohstoffquellen** auf **drei Kontinenten** ermöglichen uns maximale **Versorgungssicherheit***

Voll integrierte Verbund-Produktion



4. Regelbasierte Pflege Materialstamm



Produkt-
informationen



**LIGHTS
ON LAYERS**

CLARITY-BY-DESIGN?

DSAG



- **Wechsel auf S4/HANA im Jahr 2024**
- **Ablösung Eigenentwicklung im MDM Umfeld (Material und Business Partner) mit MARLIN AddOn MVM + MGB von ISO**
- **Entscheidung für Marlin durch Standard-Nahe Implementierung (ua. Klassifizierung / Beziehungswissen / Variantenkonfiguration)**
- **Intensive Nutzung von Ableitungsregeln für Materialstammdaten BRF+ und ABAP**



Die regelbasierte Materialstammänderung von ISO wird als Teilfunktionalität für die Materialpflege (MVM) genutzt

- Einzel- oder Massenpflege mit Ableitungslogik für Materialstammdaten (MM17+)
- Materialnahe Ableitungen mit „**Third Party Rules**“ neben den bekannten Materialfelder können weitere abhängige Stammdaten geprüft/geändert/erweitert werden (MASS+)
- (Einzel-Regelprüfung/Ableitung auch im Anlage- / Änderungs-Workflow)



Regeln sinnvoll einsetzbar bei:

- Pflege eines neuen Materials
- Massenpflege bei komplexeren Änderungen
- Initialanlage (Material)-Stammdaten für Projekte

Zusatzinfos:

- Beide Regelarten werden zweistufig ausgeführt. Zuerst Test/Prüfung, dann Umsetzung.
- Während bei reinen Materialregeln die Speicherung über das Marlin-AddOn erfolgt, muss bei materialnahen Regeln selbst (durch Badis oder Funktionsbausteine) die Speicherung durchgeführt werden.
- Es können bei beiden Ableitungsregeln weiter Protokollnachrichten ausgegeben werden



Beispiele für reine Materialregeln:

- **Ableitung Bruttogewicht aus Nettogewicht und Primärverpackung**
- **Ableitung Materialkurztext und Vertriebstext aus Klassifizierungsdaten**
- **Ableitung Nettogewicht aus über Beziehungswissen berechnetes Klassifizierungsmerkmal**

Beispiele für materialnahe Regeln:

- **Anlage Konfigurationsprofile für konfigurierbare Materialien**
- **Anlage Packvorschriften und Findungssätze**
- **Anlage EWM Materialsatz mit Zusatzinfos (Ein-/Auslagerungsregel...)**

Beispiel Materialdaten



Produkt-
informationen



**LIGHTS
ON LAYERS**

CLARITY-BY-DESIGN?

DSAG



Prozess Röhlm:

- **Prozess Röhlm:** das Bruttogewicht ist das Nettogewicht + das Gewicht der Primärverpackung.
- **Bsp. 1 Sack mit 25 KG Granulat und Verpackungsgewicht 250 g**

Beispiel Bruttogewicht 2/6

The screenshot displays three SAP material master views. The left view shows material 99092612 with a gross weight of 25,250 and a net weight of 25. The middle view shows the classification for material 99092612, including a table of assignments and a table of characteristics with values for primary packaging (91000496) and units per pack (40 ST). The right view shows material 91000496 with a gross weight of 0,250 and a weight unit of KG. A blue box highlights the gross weight field in the right view, and a blue arrow points from a text box below to this field.

Klasse	Bezeichnung	St...
MC	Molding Compounds	
Z_SAP_EHS_SVT	EHS: Substance volume tracking relevance	
PRDHA	Produkthierarchie	

Merkmalbezeichnung	Wert	Dok...
Primärverpackung	91000496	
Zollstatus		
Klassenzuordnung	MC	
# Einheiten pro Packstück	40 ST	

Bruttogewicht = Nettogewicht + Primärverpackung

Szenario: das Verpackungsgewicht wird verändert auf 300 g

Material 91000496 ändern (Verpackung)

Zusatzdaten OrgEbenen Bilddaten prüfen

Grunddaten 1 Grunddaten 2 Klassifizierung Vertrieb: VerkOrg 1 Vertrieb: VerkOrg 2 Vert...

Material: 91000496
Bezeich: PE SACK 66 - FOLIENSCHLAUCH PLEXIGLAS

Allgemeine Daten

Basismengeneinheit	M	m	Warengruppe	RC070016
Alte Materialnummer	842066		Ext. Warengrp.	
Sparte			Labor/Büro	
Kontingentschema			Produkthierar.	AP-11PACKA00221
Werksüb. MatStatus			Gültig ab	
Gültigkeit bewerten	<input type="checkbox"/>		Allg. PosTypGrp	

Materialberechtigungsgruppe

Berechtigungsgruppe

Chargenpflicht

Chargenverwaltung

Abmessungen/EAN

Bruttogewicht	0,300	Gewichtseinheit	KG
---------------	-------	-----------------	----

Massenumsetzung mit Ableitungsregel

Bereich 4: Einplanung und Kopfinformationen

ISO MVM: Änderungsprojekt CP2363 : Ergebnisse

Test-Verbuchung (Job) | Echt-Verbuchung (Job) | Protokoll | Kopfdaten | Projekt schließen

offen (13) | Testlauf ok (0) | eingeplant (0) | verbucht (0) | auslassen (0) | Daten korrekt (46) | fehlerhaft (0)

Status Regelausführungen

Bezeichnung	Anzahl
Regel lieferte Fehler	0
Regel lieferte Warnungen	0
Regel nicht anwendbar	0
Regel führte Datenänderung...	13
Daten bereits korrekt	46
Regel-Ausführung fehlerhaft	0
Datensatz gesperrt	0
Datensatz in Beleg-Sperre	0
Fehler Daten-Übernahme	0
59	

Regel-Ergebnis

Material	Materialkurztext	Regel	Objekt	Kurzbeschreibu.	Al
99019401	8N12 00000 PE60 C3 ---- -- LD E-Z-9	Ableitung Bruttogewicht mit ZZP...	Material	Mengeneinheit	-
99019403	8N48 00000 PE60 C3 ---- -- LD E-Z-9	Ableitung Bruttogewicht mit ZZP...	Material	Mengeneinheit	-
99019901	8N96 00000 PE60 C3 ---- -- LD E-Z-9	Ableitung Bruttogewicht mit ZZP...	Material	Mengeneinheit	-
99020538	Z6BR 0V200 PE60 P3 ---- -- DF E-Z-9	Ableitung Bruttogewicht mit ZZP...	Material	Mengeneinheit	-
99020540	7N-- 0V200 PE60 P3 ---- S160 -- DF E-Z-9	Ableitung Bruttogewicht mit ZZP...	Material	Mengeneinheit	-
99020577	7H-- 0V606 PE60 P3 ---- S160 -- DF E-Z-9	Ableitung Bruttogewicht mit ZZP...	Material	Mengeneinheit	-
99020578	7N-- 0V606 PE60 C3 ---- S160 -- DF E-Z-9	Ableitung Bruttogewicht mit ZZP...	Material	Mengeneinheit	-
99024528	ZKP- 001E- CTN5 -- ---- S055 UG -- N-Z39	Ableitung Bruttogewicht mit ZZP...	Material	Mengeneinheit	-
99036986	8N-- 5V239 PE60 C3 ---- -- CX E-Z-8	Ableitung Bruttogewicht mit ZZP...	Material	Mengeneinheit	-

Bereich 1: Übersicht

Bereich 2: Selektion

Bereich 3: Stammdatenanzeige

Massenumsetzung mit Ableitungsregel

plant (0) verbucht (0) auslassen (0) Daten korrekt (46) fehlerhaft (0) nicht anwendbar (0) gesamt (59)

Objekt	Kurzbeschreibung	Ableit. Wert	Aktueller We.	Zusatzinfo	Verbuchungsstat.	Werk	VkOrg
10000 PE60 C3	LD E-Z-9 Ableitung Bruttogewicht mit ZZP...	Material Mengeneinheit...	-	↓	📁		
10000 PE60 C3	LD E-Z-9 Ableitung Bruttogewicht mit ZZP...	Material Mengeneinheit...	-	↓	📁		
10000 PE60 C3	LD E-Z-9 Ableitung Bruttogewicht mit ZZP...	Material Mengeneinheit...	-	↓	📁		
IV200 PE60 P3	DF F-Z-9 Ableitung Bruttogewicht mit ZZP...	Material Mengeneinheit...	-	↓	📁		

ISO MVM: Änderungsprojekt CP2363 : Ergebnisse

Alt.ME	Zähler	Nenner	EAN	EAN/UPC	EAN-Typ	Länge	Breite	Höhe	Einheit	Volumen	VolumenEH	Brutto	Einheit	Unterg. ME	IntMerkm	Sort. ME	für. ME	bew. ME	Verw. ME	Maßeinheit	Log. Var.	EAN-Var.	RVolnSch	ma
%	1	100																					0	
KG	1	25																					0	
KGf	1	25																					0	
LB	1.704	93.917																					0	
lbs	1	55																					0	
PAL	40	1																					0	
ST	1	1																					0	
%	1	100																					0	
KG	1	25																					0	
KGf	1	25																					0	

Änderung

0 CD3 25,300 KG

Ergebnis wird in Material weggeschrieben incl. Änderungsbeleg

Material 99019401 anzeigen (Fertigerzeugnis)

Zusatzdaten OrgEbenen

Grunddaten 1 Grunddaten 2 Klassifizierung Vertrieb: VerkOrg 1 Vertrieb: VerkOrg 2 Vert...

Material: 99019401
Bezeich: 8N12 00000 PE60 C3 ---- ---- -- LD E-Z-9

Allgemeine Daten

Basismengeneinheit	ST	Stück	Warengruppe	99000000
Alte Materialnummer	99019401		Ext.Warengrp.	
Sparte	61		Labor/Büro	
KontingentSchema			Produkthierar.	MC1FSDFGRD_8N12:01
Werksüb. MatStatus	<input type="checkbox"/>		Gültig ab	
Gültigkeit bewerten	<input type="checkbox"/>		Allg. PosTypGrp	NORM Normalposition

Materialberechtigungsgruppe

Berechtigungsgruppe

Chargenpflicht

Chargenverwaltung

Abmessungen/EAN

Bruttogewicht	25,300	Gewichtseinheit	KG
Nettogewicht	25		
Volumen	0	Volumeneinheit	CD3
Größe/Abmessung			
EAN/UPC-Code		EAN-Typ	<input type="checkbox"/>

Aktionen System Hilfe

Änderungen anzeigen: Änderungsbeleg

Material 99019401
Geändert von G1457 Datum 09.02.2026 Zeit 11:52:48

Aktion	OrgEinheit	Feldbeschreibung	Alter Wert	Neuer Wert	Zusatzinformation
Änderung		Bruttogewicht	25,250 KG	25,300 KG	Alternativmengeneinheit ST

Beispiel materialnahe Daten



Produkt-
informationen



**LIGHTS
ON LAYERS**

CLARITY-BY-DESIGN?

DSAG



Prozess Röhre:

- Für Stücklisten (analog KDE) werden konfigurierbare Materialien (KMAT) genutzt. Diese haben ein Konfigurationsprofil, um die relevanten Werte zu beschaffen.
- KMATs werden den FERT/HALB Materialien zugeordnet und besitzen Konfigurationsprofile
- Konfigurationsprofile haben zugeordnetes Beziehungswissen
- Es gibt ca. 1500 Konfigurationsprofile allein für Business Unit Formmassen

Beispiel Konfigurationsprofil 2/5



DSAG-Technologietage 2026

Prozess Röhre:

Material 99092612 anzeigen (Fertigerzeugnis)

Zusatzdaten OrgEbenen

Disposition 2 Disposition 3 Disposition 4 Arbeitsvorbereitung Werksdaten/Lagerung1 We...

Material 99092612
Bezeich Z5BR 33691 PE60 C3 ---- -- E-Z-8
Werk RO13 Worms, MC, Site WHS

Prognosebedarfe
Periodenkennzeichen M GeschJahresvariante Aufteilungskennz.

Vorplanung
Strategiegruppe ZA Planung mit Endmontage alt 40
Verrechnungsmodus 1 VerInt Rückwärts 30
VerInt Vorwärts 0 Mischdisposition 1
Vorplanmaterial 72001219 Vorplanungswerk RO13
VorplUmrechFaktor 25 Vorplanungs-BME KG

Verfügbarkeitsprüfung
Verfügbarkeitsprüf. Z2
GesWiederbeschZeit 1 Tage
Proj.übergreif.

Werkspezifische Konfiguration
Konfigurierbares Mat 71016782
Variante Bewertung Variante
Vorpl.variante Bewertung Vorpl.variante

Merkmalbewertung anzeigen

Material 99092612
Z5BR 33691 PE60 C3 ---- -- E-Z-8
Werk RO13 Worms, MC, Site WHS
Konfigurierbares Mat 71016782

Merkmalbewertung

Merkmalbezeichnung	D...	Merkmalwert	In...
Formmassen Typ		zk5BR	
Farbnummer		33691	
Gleitmittelzusatz		---	
Stabilisatoren		---	
Qualitätskennzeichen		---	
Sonderkennzeichen		-	
Verpackung		PE-Bag 25 kg	
Palette			
Form		Zylindergranulat	
Gewicht pro ST in kg netto		25,00000 kg	
Primärverpackung		PE SACK 66 - FOLIENSCHLAUCH PLEXIGLAS	
Hilfsmittel Primärverpackung			
Primärverpackung MC			
Sekundär-/Umverpackung		CP3 PALETTE(N) 1140x1140MM, HT, ISPM	
# Einheiten pro Packstück		40 ST	
Ausbeute			
Plangruppierung		PC Bunt	
Ursprung steuerrechtlich		Europa (EWR)	
Produktionsdurchsatz [s/kg]			

Ändern KonfigurationsProfil zum Material: Detailbild

Verwaltungsdaten...

Material 71016782
Z5BR 33691 FI
Profilname 71016782

Basisdaten Konfigurationseinstieg

Klassenart 300 Varianten Klassenzuordnung
Anwendungssicht M
Status 1 Freigegeben
Gültig ab
 Startlogo

Beziehungswissen

Szenario:

- Ein neues Beziehungswissen soll allen 1500 Konfigurationsprofilen zugewiesen werden
- Über eine BRF+ Tabelle ist pro Materialklasse ein Master-KMAT zugewiesen
- Dieses ein „Master“ Konfigurationsprofil wird manuell angepasst (Transaktion CU42)
- Die MARLIN Regel prüft für alle KMATs das Konfigurationsprofil und passt es analog dem „Master“ an

■ Entscheidungstabelle: DT_CONFIG_PROFILE

[Zurück](#) [Bearbeiten](#) [Prüfen](#) [Sichern](#) [Aktivieren](#) [Löschen](#) [Mehr](#)

Allgemein

Details

[Nach Excel exportieren](#) [Kontextübersicht](#) [Simulation starten](#)

Tabelleninhalt

Suchen: [Nächste/r](#) [Vorherige/r](#)

NUM...	CLASSIFICATION_CO...	Material
<input type="checkbox"/>	ZZCLASS_MC_ST	71000099 (7N-- 00000 FI)
<input type="checkbox"/>	ZZCLASS_MC_KG	71000098 (7N-- 00000 XT)
<input type="checkbox"/>	ZZCLASS_HAA	71003496 (ZZDL_PL0F00 CF)
<input type="checkbox"/>	ZZCLASS_HAD	71001772 (ZZDL_SR0F00 CF)
<input type="checkbox"/>	ZZCLASS_HBA	71003604 (ZZDL_PL0A000 CF)

Beziehungspflege: Zuordnungen zu Objekten

Beziehungseditor [Basisdaten](#) [Löschen](#)

Material:

7N-- 00000 FI

Profilname:

Zuordnungen

Sort	Beziehung	Bezeichnung	S	BezArt
0010	MC_DEFAULT_CONFIG	faultkonfiguration MC	1	Prozedur
0020	KLASSE300_GET_ZZPVP_SUP_FM	Hilfsmittel Primärverp für MC	1	Prozedur
0025	KLASSE300_TEST_DSAG	TEST Beziehungswissen	1	Prozedur
0030	KLASSE300_F?_ZZPACK_PRIM	Derive ZZPACK_PRIM	1	Prozedur



Massenumsetzung mit Ableitungsregel

ISO MVM: Änderungsprojekt CP2364 : Ergebnisse

Test-Verbuchung (Job) | Echt-Verbuchung (Job) | Protokoll | Kopfdaten | Projekt schließen

Status Regelausführungen

Bezeichnung	Anzahl
Regel lieferte Fehler	0
Regel lieferte Warnungen	0
Regel nicht anwendbar	0
Regel führte Datenänderung	37
Daten bereits korrekt	11
Regel-Ausführung fehlerhaft	0
Datensatz gesperrt	0
Datensatz in Beleg-Sperre	0
Fehler Daten-Übernahme	0
gesamt	48

offen (37) | Testlauf ok (0) | eingeplant (0) | verbucht (0) | auslassen (0) | Daten korrekt (11) | fehlerhaft (0) | nicht anwendbar (0) | gesamt (48)

Regel-Ergebnis	Material	Materialkurztext	Regel	Objekt	Kurzbeschreibung	Abgel. Wert	Aktueller We..	Zusatzinfo	Verbuchungsstat..	We
	71000412	H52- 7V403 FI	Ableitung Konfigurationsprofil (nur KMAT)	Material		-	-			
	71000512	8N20 00000 FI	Ableitung Konfigurationsprofil (nur KMAT)	Material		-	-			
	71000612	MT83 00001 FI	Ableitung Konfigurationsprofil (nur KMAT)	Material		-	-			
	71001129	8909 00000 FI	Ableitung Konfigurationsprofil (nur KMAT)	Material		-	-			
	71001612	Z3HR 0V414 FI	Ableitung Konfigurationsprofil (nur KMAT)	Material		-	-			
	71002127	8N-- 23105 FI	Ableitung Konfigurationsprofil (nur KMAT)	Material		-	-			
	71002128	Z5HG 001E- FI	Ableitung Konfigurationsprofil (nur KMAT)	Material		-	-			
	71002212	Z6BR 9V913 FI	Ableitung Konfigurationsprofil (nur KMAT)	Material		-	-			
	71008512	8N5- 7V459 FI	Ableitung Konfigurationsprofil (nur KMAT)	Material		-	-			
	71009121	PFE5 0V003 FI	Ableitung Konfigurationsprofil (nur KMAT)	Material		-	-			
	71009122	PFE7 0V003 FI	Ableitung Konfigurationsprofil (nur KMAT)	Material		-	-			



Konfigurationsprofile werden massenhaft angepasst

Beziehungsanzeige: Zuordnungen zu Objekten

Beziehungseditor Basisdaten

Material 71000512
8N20 0000 FI

Profilname 71000512

Zuordnungen

Sort	Beziehung	Bezeichnung	S	BezArt
0010	MC_DEFAULT_CONFIG	<input type="checkbox"/> faultkonfiguration MC	1	Prozedur
0020	KLASSE300_GET_ZZPVP_SUP_FM	Hilfsmittel Primärverp für MC	1	Prozedur
0025	KLASSE300_TEST_DSAG	TEST Beziehungswissen	1	Prozedur
0030	KLASSE300_F?_ZZPACK_PRIM	Derive ZZPACK_PRIM	1	Prozedur

5. Ausblick



Produkt-
informationen



**LIGHTS
ON LAYERS**

CLARITY-BY-DESIGN?





- **Marlin Data Governance Materialstamm ist SAP-AddOn**
- **Stammdaten werden einzeln oder massenhaft geprüft und gepflegt**
 - reine Materialstammdaten
 - materialnahe Stammdaten
- **Vervollständigung von Materialstammdaten nach der Migration**

Ausblick:

Regelsequenz, damit eine Folgeregel auf Ergebnisse der Vorregel zugreifen kann